

Технические условия на изготовление изделий МДФ, покрытые пленкой ПВХ

1. На лицевой стороне изделия не допускается:
 - отслоение покрытия (пленки);
 - свесы покрытия (пленки);
 - царапины, забоины, потертости, видимых при фронтальном осмотре с расстояния 0,5м;
 - точечные включения (вкрапления), точечные вздутия с радиусом более 1,5 мм.
2. На лицевой стороне изделия допускается:
 - мелкие царапины общей длиной до 50 мм с радиусом до 1 мм, но не более 3 дефектов на изделии площадью 0,2 м².
3. На внутренней стороне детали допускается:
 - сколы ламината до 1,5 мм, но не более 2 сколов на изделии площадью 0,2м²;
 - мелкие царапины, невидимые с расстояния 0,5м при фронтальном осмотре.

4. Габаритные отклонения от размеров не должны превышать $-0,5+1$ мм.

5. На радиусных изделиях допуск на хорду ± 2 мм. Плоскостность ± 2 мм.

Обращаем Ваше внимание, что радиусные изделия изготавливаются по технологии сэндвич панелей и могут иметь отклонения от размеров, указанных в прайсе. Поэтому рекомендуем изготавливать модуль под радиусный фасад, только после получения самого фасада.

6. Коробления (прогиб) детали допускается 1-2 мм на изделиях длиной более 600мм и шириной менее 600 мм. Для деталей в глянцевых ПВХ – 3-4мм – не зависимо от размеров.

7. На пленках ПВХ с явным текстурным или фактурным рисунком после ламинирования (прессования) возможно наличие:

- а) текстурно-цветовых переливов;
- б) искажения параллельности полос и плоскости;
- в) угловых отклонений параллельности текстуры относительно сторон фасадов.

Это связано с индивидуальными особенностями пленок при температурном воздействии.

8. Претензии по качеству заказов, переданного покупателю, принимаются в течении 3-х дней. Если при приемке товара по качеству и комплектности не было обнаружено недостатков (нарушения целостности упаковки, механического повреждения), претензии по механическим повреждениям после приемки не принимаются.

9. Изготовитель гарантирует одинаковый оттенок декора пленки ПВХ на всех изделиях МДФ из одной партии от одного заказа, оформленного одним бланком заказа. На изделиях МДФ от другой партии оттенок декора пленки ПВХ может отличаться. Разница оттенков декоров пленки ПВХ на изделиях МДФ от разных партий не является недостатком и переделке не подлежит. Каждый отдельный взятый заказ на патинированные фасады может отличаться от предыдущего или последующего тоном патины, шириной наносимой линии патины, За что фирма изготовитель ответственности не несет! Изготовление дозаказов возможно в случае предоставления образца! Обращаем Ваше внимание, что образцы пленок в «всерах» тоном от рабочей пленки.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на детали составляет 12 месяцев со дня реализации, при наличии бланка заказа и соблюдении правил эксплуатации. Рекламационный период выполняется на протяжении 14 календарных дней.

Гарантийное обслуживание не распространяется

- На дефекты, возникшие в результате не соблюдения инструкции по транспортировке, эксплуатации, хранения.
- При наличии механических повреждений, возникших в результате погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа.
- При наличии следов воздействия химических веществ, температурных воздействий, обильного намокания фасадов.
- При использовании не по назначению
- В случаях преднамеренной порчи или порчи изделий под воздействием чрезвычайных происшествий (пожар, наводнение, стихийное бедствие)

ВНИМАНИЕ! Фасады, фрезерованные под ручки или под петли на рекламацию не принимаются!!!

Правила эксплуатации изделий МДФ, покрытых пленкой ПВХ:

Изделие МДФ сохраняет свои эксплуатационные характеристики, при соблюдении следующих условий:

- Температура эксплуатации от +5 до + 60 °С;
- Избегать попадания прямых солнечных лучей;
- Относительная влажность воздуха – 40-60%;
- Не рекомендуется распиливать фасады, облицованные пленкой ПВХ. Это может привести к изменению натяжения пленки, ее отслоения, а также к разрыву пленки.
- Перед началом работы с готовыми фасадами в холодный период времени (при низких температурах) не обходимо дать возможность продукции достичь температуры +18 °С и находится в таких условиях как минимум в течении одних суток.
- Во избежание повреждения изделий в результате воздействия высоких температур не обходимо оставлять расстояния между электрической и газовой плитой и мебелью не менее 600 мм.
- Не допускать взаимодействия с температурами выше + 60 °С, а также избегать длительного воздействия горячего воздуха (например: неплотно закрытый духовой шкаф, длительное приготовление пищи при обильном выделении горячего пара без использования вытяжки, разогретая плита на протяжении длительного времени и пр.), это может привести к оплавлению, вздутию или отслаиванию пленки.
- Не допускайте охлаждения ниже -25 °С, при охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание пленки.
- Избегайте длительного воздействия влаги во избежание выгибания деталей или разбухания плиты МДФ.